

Description

PU338 est une colle polyuréthane bi composante sans solvant, avec un taux de monomère < 0,1%. La réticulation s'effectue par réaction de la résine polyuréthane et du durcisseur.

PU338 est particulièrement adaptée au collage des équerres, y compris à canal d'injection, pour l'assemblage des menuiseries aluminium.

Elle peut également être utilisée pour des collages rapides et résistants dans les domaines de la construction et de l'industrie, ses qualités d'adhérence permettent son utilisation sur de nombreux supports.

PU338 doit être utilisée par des professionnels exclusivement.

Elle n'est pas concernée par la réglementation Européenne 2020/1149 du 3 août 2020 concernant les restrictions applicables aux substances chimiques (REACH) et qui exige l'obtention d'une certification pour manipuler le produit.



Emballage

Code Art. Couleur Unités/Carton

GAMME CHANTIER

359738 Blanc cassé 10 cartouches doubles (résine + durcisseur) de 530 g

Pistolets :

Code Art. Produit Type

340864 AA821 Pistolet pneumatique pour cartouches bi-composants

502374 AA881 Pistolet manuel pour cartouches bi-composants

Buses :

Code Art. Produit

331214 AA038 - Buse mélangeuse pour PU038 & PU338

331215 AA038 - Buse mélangeuse pour PU038 & PU338

Conditionnement

carton de 15 buses

carton de 75 buses

Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Base		polyuréthane - bi-composant sans solvant
Couleur de la colle polymérisée		Blanc cassé
Consistance du mélange à +20 °C		Pâteuse
Densité	EN 542 à +20 °C	Env. 1,42
Dureté Shore D ¹⁾	DIN 53 505	Env. 73 Shore
Température d'application		De +15 °C à +25 °C
Rapport de dosage en volume résine/durcisseur		1/1
Quantité à appliquer moyenne		Env. 20 g par équerre
Temps ouvert limite	à +20 °C	Env. 25 min ²⁾
Temps de réticulation	à +20 °C et 50% H.R	Env. 24h : 75%, 7 jours : 100%
Résistance à la traction et au cisaillement	DIN EN 1465	<ul style="list-style-type: none"> • alu/alu, épaisseur 0,2 mm à +20°C : env. 173 Kg/cm² • alu/alu, épaisseur 0,2 mm à +80°C : env. 44 Kg/cm²
Résistance fonctionnelle	à +20 °C	Env. 2,5 h à 3 h
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +15°C et +25°C. Sans exposition directe au soleil.
Stockage		12 mois

¹⁾ La dureté du produit est mesurée en Shore D, car la colle réticulée est beaucoup trop dure pour pouvoir être mesurée en Shore A.

²⁾ Ce temps est réduit de moitié à env. +30°C ; il double à +10°C.

PU338

Colle PU 2C Low Monomer

PU338 est principalement employée pour le collage des équerres dans les angles de menuiseries aluminium (rapport d'essais ift Rosenheim n° 509 24109/1). Le collage des équerres ainsi effectué permet le post-laquage des menuiseries. PU338 peut également être employée pour des collages rapides dans les domaines de la construction et de l'industrie, ses qualités d'adhérence permettent son utilisation sur de nombreux supports.

L'usage de la colle PU338 est réservée aux professionnels.

Avantages

- Pas de marquage H351
- Collage rapide, châssis manipulable après 2,5 h à 3 h à 20 °C
- Post laquage des assemblages possible (résiste à +230 °C pendant 30 minutes)
- Sans solvant
- Thixotrope : ne coule pas
- Ne file pas
- Bonne résistance aux intempéries et aux chocs
- Polymérisation en atmosphère confinée (bi composant)

Préparation

- Les supports et les équerres doivent être propres, secs, sans poussières et exempts de graisses.
- Le nettoyage préalable sur l'aluminium laqué peut être réalisé avec le nettoyant AA406 ou le nettoyant AA409. Ceci a pour but d'augmenter la tension de surface des supports et d'améliorer l'adhérence de la colle.

Mise en oeuvre

- Pour appliquer la colle, on utilise impérativement : une buse mélangeuse statique et un pistolet à air comprimé de type AA821 ou un pistolet manuel AA881.
- Afin d'assurer un mélange homogène, ne pas utiliser 20 premiers grammes de colle mélangée. Idéalement, changer la buse à chaque changement de cartouche.
- Le mélange homogène est appliqué directement sur la surface à coller.
- Une fois l'application terminée ou en cas d'arrêt prolongé, la buse mélangeuse doit rester vissée sur la cartouche jusqu'à la prochaine utilisation.
- Pour toute nouvelle utilisation, on vissera une nouvelle buse mélangeuse.
- Pour toute application, il est impératif de procéder à des essais afin de vérifier la compatibilité entre les différents matériaux.
- Dans le cas de menuiseries devant recevoir un laquage après assemblage, celui-ci ne devra être effectué qu'après durcissement complet du film de colle.
- PU338 résiste à +230°C pendant 30 minutes. A cette température, le film se ramollit et perd ses propriétés mécaniques. Il faut donc manipuler les menuiseries sans produire d'efforts sur les angles assemblés.
- PU338 retrouve ses caractéristiques initiales après refroidissement de l'ensemble de la menuiserie. Le post-laquage peut-être réalisé avec des revêtements sous forme liquide ou sous forme de poudre sèche. Dans ce dernier cas, il faut rappeler que la colle n'est pas un élément conducteur et que par conséquent, la projection ne doit pas être mise en contact direct avec le film de colle.

Nettoyage

- PU338 encore fraîche peut être enlevée immédiatement avec le nettoyant AA406 ou avec le nettoyant AA409.
- Pour une colle réticulée, seul un recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage (lame de rasoir, cutter, ponçage).

Précautions d'hygiène et de sécurité

- Les mesures de prudence habituelles doivent être observées en cas de manipulation de produits chimiques : port de gants, lunettes et vêtements de travail de protection conseillés.
- Consulter la fiche de données de sécurité avant toute manipulation sur : www.illbruck.com

Stockage

- Conserver l'emballage d'origine bien fermé au sec à des températures de +15 °C à +25 °C à l'abri de la lumière.
- Stockage dans l'emballage non ouvert 9 Mois.

Certificats



Marché et applications :

Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

Service Technique :

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note :

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en bas à droite du document).

Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit.



Construction Products Group

Tremco CPG France SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T: +33 971 00 8000
F: +333 88103081

info.fr@tremcocpg.com
www.illbruck.com